



گل طب البرز

نماینده انحصاری فایل‌های روتاری M3

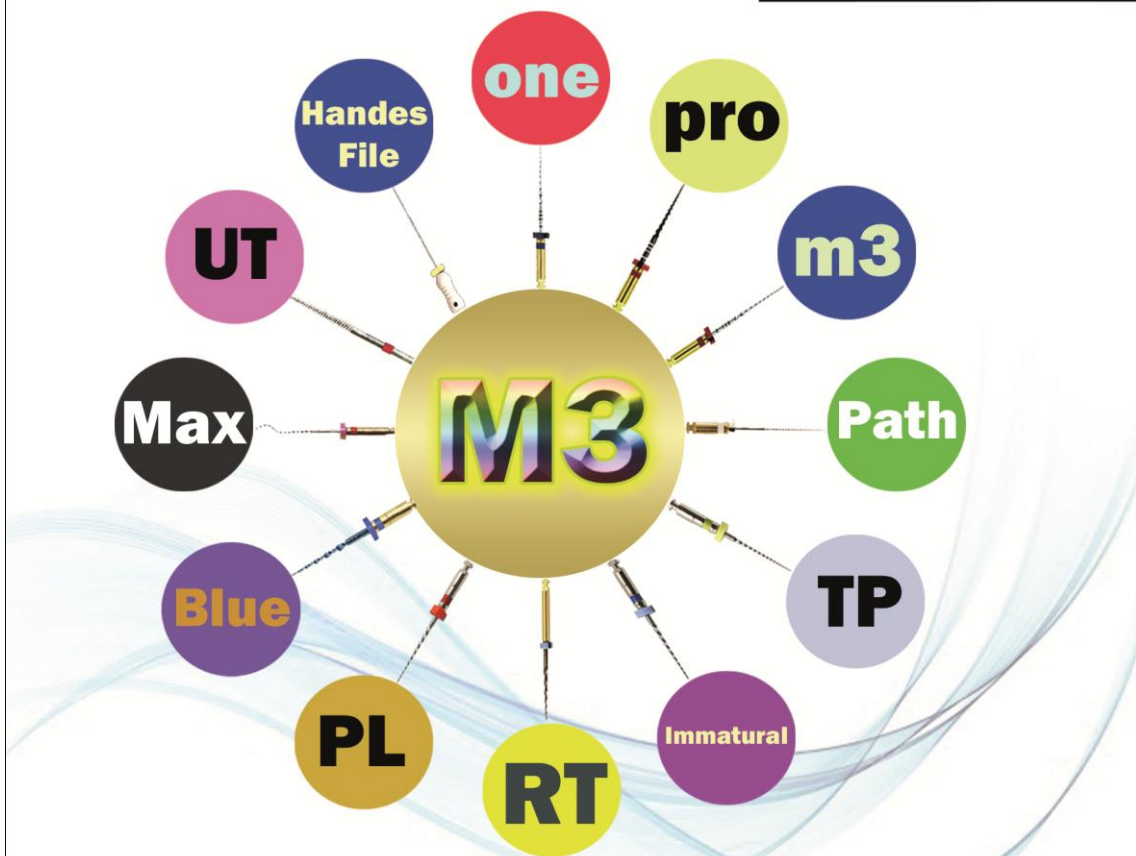


2018
Niti Rotary File

همکاران گرامی

شرکت گل طب البرز با نگاهی به بلندای البرز و با هدف تامین نیازهای اندودنتیست ها به صورت حرفه ای ، علمی و تخصصی به همکاری با شما افتخار میکند و جهت معرفی محصولات خود کاتالوگ پیش رو را تهیه دیده است . امیدوارم این شرکت که با زبان تخصصی و حرفه ای شما اساتید عالیقدر آشنایی دارد بتواند در جلب رضایت و اعتماد قشر فرهیخته دندانپزشکی کشور ، در جهت شکوفایی میهن ، گامی کوچک بردارد .

با سپاس
دکتر منصور کیانفر
مدیر عامل شرکت گل طب البرز



- ← **One** : فایل رسیپروکال (تک فایلی)
- ← **Pro** : حافظه دار, انعطاف پذیری بالا و تنوع در سایز
- ← **Path** : مخصوص بازکردن مسیر و امتحان glide path
- ← **TP** : آماده سازی بیشتر اپکس
- ← **Immatural** : مخصوص برای اطفال
- ← **Max** : شستشوی مناسب با ایجاد حالت گردابی در کانال
- ← **UT** : مولتی فانکشنال
- ← **Blue** : قدرت برش بالا , مقاومت در برابر شکست , حافظه دار
- ← **Retreatment**: طراحی مناسب برای خارج کردن کوتا, سیلر و فیلر قبل شکل دهی کانال
- ← **Platinum** : قدرت برش بالا به همراه خارج کردن موثر دبری ها از کانال

M3 - One

Reciprocating 1-File System

M3-ONE Reciprocating Files

25mm	Size&Taper	Reciprocating Mode
M3-O125	#25/04	
M3-O225	#30/04	
M3-O325	#35/04	

خصوصیات :

- * سیستم تک فایلی و رسیپروکال
- * تکنیک وایرهای M-Phase Niti
- * حفظ بیشتر عاج

* طراحی مخصوص رسیپروکیشن تردها (یا پیچ ها) مقاومت افزایش یافته به Cyclic Fatigue



راهنمای مصرف :

- ۱- کانال را با فایل دستی استیل سایز 10 و 15 بررسی کنید .
- ۲- پس از شستشو در کانال با استفاده از پث فایل 19 یک Glide Path ایجاد کرده و تعیین طول کنید .
- ۳- از آنجایی که اکثر کانال ها بین 9-15mm هستند ، با حرکت آرام و ضربه های 1-2mm رو به جلو فایل را پیشروی دهید تا جائیکه دیگر به آسانی فایل به جلو نرود .
- ۴- خیلی مهم است هر بار که فایل M3-One سه میلیمتر جلو می رود ، آنرا درآورید، فلوت های آن را بررسی کنید، فایل و کانال را از دبری هاتمیز کنید و با فایل دستی 15, Recapitulation کنید و مجدداً کانال را بشوید
- ۵- مراحل 3 و 4 را تکرار نمایید تا فایل به طول برسد .

نکات کلیدی :














- برای اینکه بفهمیم آماده سازی کانال کامل شده است ، دو نکته رو باید در نظر بگیریم :
- * به نوک فایل M3-One دبری چسبیده باشد .
- * یک فایل دستی که سایز نوک آن معادل فایل M3-One است با طول کارکرد به کانال وارد میکنیم . اگر طول کارکرد را رفت و شل نبود . آماده سازی کامل است و اگر شل بود باید از یک فایل M3-One بزرگتر استفاده کنیم .

M3 Pro Gold

Memory Control File

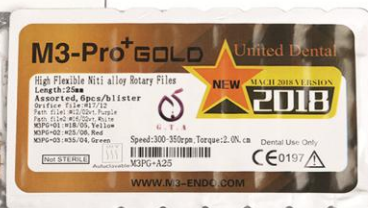
خصوصیات :

- * تکنیک پیشرفته در ساخت آلیاژ حافظه دار با رنگ آراسته طلائی تیره
- * انعطاف پذیری بالا (مناسب برای کانال های کرو دار)
- * تنوع در سایز و طول
- * مقاومت بالا در مقابل شکست Cyclic fatigue

	size	taper	21mm	25mm	31mm	speed	torgue
	15	4	✓	✓	✓	350	3
	15	6	✓	✓	✓	350	3
	18	5	✓	✓	✓	350	3
	20	4	✓	✓	✓	350	3
	20	6	✓	✓	✓	350	3
	25	4	✓	✓	✓	350	3
	25	6	✓	✓	✓	350	3
	30	4	✓	✓	✓	350	3
	30	6	✓	✓	✓	350	3
	35	4	✓	✓	✓	350	3
	35	6	✓	✓	✓	350	3
	40	4	✓	✓	✓	350	3
	50	4	✓	✓	✓	350	3

نکته ای در مورد فایل های M3 Pro gold :

سرعت فایل های Pro gold را میتوان بین 300 تا 500 rpm بر حسب کرو کانال تنظیم کرد , اما سرعت پیشنهادی 350rpm برای تمامی کانال ها می باشد .



M3 Pro gold 2018

HIGH FLEXIBILITY

High Elasticity of NiTi Material
PERFECTLY DEFINED GEL EYELINER



STRONG CUTTING FORCE

Hard Cutting Edges
NEW DESIGN

CHIMB TRIANGLE

Convex Triangle Design
More Cutting Omnibearing
NEW DESIGN TO MAKE THE ROOT
CANAL MORE DURABLE



CONTINUOUS ROTATION

360° CONTINUOUS ROTARY MOTION
CONTINUOUS ROTARY MOTION

راهنمای مصرف :

- ۱ فایل های M3 Pro gold با اندوموتورهای معروف در بازار قابل استفاده می باشند .
- ۲ کانال را با فایل دستی استیل 10 و 15 بررسی کنید .
- ۳ از Open file با سرعت 350rpm و تورک $3n/cm^2$ استفاده کنید و پس از ایریگیشن از دو فایل V Taper (12×2 و 16×4) با سرعت 300rpm و تورک $1n/cm^2$ برای باز کردن مسیر استفاده کنید .
- ۴ تعیین طول با apex Locator و Xray .
- ۵ استفاده سریالی از 3 فایل ; mpg 18*5% - mpg 25*6% - mpg 35*4% , با سرعت 350rpm و تورک $3n/cm^2$ با طول Working length .
- ۶ لطفا دراستفاده از 3 فایل مذکور , یک حرکت خیلی آرام با ضربه های ملایم رو به جلو با دامنه 1-2mm و حرکت رو به عقب با دامنه 4mm بکار برید .



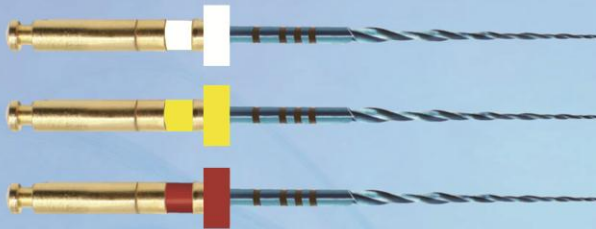
M3 - L Blue

Rotary & Reciprocating File



خصوصیات :

- * قدرت برش بالا
- * مقاومت بالا در برابر شکست
- * طراحی ویژه مولتی تیپر



Material: NiTi C.M.

Taper: 6%,7%,8%

Tip: #15, #20, #25

Cutting force: ★★★★★

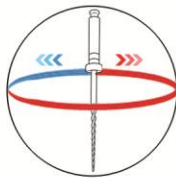
Debris format: ★★★★★

Faster One Wins

- Gradual Taper
- Gradient Thread
- Variable Cross Section

دارای قابلیت روتاری و رسیپروکال

Clockwise Reciprocating Motion



C.W. 180, C.C.W 60

Continuous Rotation



360-DEGREE ROTATION

FEATURES

- ◆ safe tip design
- ◆ Super strong & sharp edge design
- ◆ Gradual Taper, thread and cross section
- ◆ Reliable length mark



Gradual Taper
Strong Resistance to Fatigue



Variable Cross Section
Good Flexibility



Gradient Thread
Super Cutting Force



Super Cutting Force



Super Debris Removal

<http://goltebdental.com>



فایل	سایز	تقارب	سرعت	تورک	Mode
M3LB-1	15	6 %	500	2	Rotary & Reciprocating (CW 180° CCW 60°)
M3L-B2	20	7 %	500	2	
M3L-B3	25	8 %	500	2	

راهنمای مصرف :

- ۱- با K فایل دستی استیل سایز 10 و 15 کانال را بررسی کنید و طول کانال را اندازه گیری نمایید .
- ۲- با Open File یک سوم کرونالی کانال را آماده سازی کنید (سرعت 350rpm و تورک $3n/cm^2$).
- ۳- کانال را شستشو دهید و با پث فایل 19 یک گلاید پث ایجاد کنید (سرعت 300rpm و تورک $1n/cm^2$).
- ۴- با توجه به سایز کانال از یکی از فایل M3-L Blue استفاده شود . هم میتوان بصورت روتاری و هم با حرکت Reciprocating (180درجه درجهت عقربه های ساعت و 60درجه درجهت عکس آن) از فایل استفاده شود .
- ۵- خیلی مهم است که هر بار که فایل M3-L1 سه میلیمتر به سمت جلو می رود ، آن را در آورید ، فلوت های آن را بررسی کنید ، فایل و کانال را از دبری ها تمیز کنید و با فایل دستی 15، Recapitulation کنید و مجددا کانال را بشوئید .
- ۶- یک فایل دستی که سایز نوک آن معادل فایل M3-L Blue باشد با طول کارکرد به کانال وارد میکنیم ، اگر طول کارکرد را رفت و شل نبود ، آماده سازی کامل است و اگر شل بود باید از یک فایل M3-L Blue بزرگتر استفاده کنیم .

One File System



نکات کلیدی :

- از کجا بفهمیم عمل پاکسازی کامل شده است ؟
- * اگر نوک فایل پر از دبری شده است پاکسازی کامل است .
- * اگر فایل 25 به طول کارکرد نرسد ، فایل 20 برای رساندن به طول کارکرد کافی است .

M3-L Blue 2018



* طراحی جدید با سطح مقطع S شکل

* قدرت برش بالا

* مقاومت زیاد در برابر شکست

* حرکت فقط بصورت روتاری



فایل	سایز	تقارب	سرعت	تورک	Mode
M3LB-1	20	7 %	500	2	Rotary &
M3LB-2	25	8 %	500	2	Reciprocating
M3LB-3	35	8 %	500	2	(CW 180° CCW 60°)

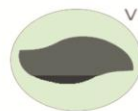
system



flexibility



flat side



Virable taper



Virable taper



M3 Retreatment



خصوصیات :

* طراحی مناسب برای خارج کردن گوت پرکا ، سیلر و فیلر قبل از شکل دهی کانال
* دارای سه فایل :

- ۱- D1 با نوک برنده و طول ۱۶ میلیمتر برای ۱/۳ کروئال کانال
- ۲- D2 با طول ۱۸ میلیمتر برای ۱/۳ مدیال کانال
- ۳- D3 با طول ۲۲ میلیمتر برای ۱/۳ اپیکال کانال

روش کار با فایل های ریتریتمنت :

- ۱- پس از بررسی آناتومی کانال بایک رادیوگرافی خوب مسیرمستقیم به سمت ایجاد کانال ایجاد کنید .
- ۲- با یک فایل دستی استیل یک سوراخ راهنما در قسمت کروئال مواد پر شده ایجاد کنید .
- ۳- به آرامی فایل D_۱ را برای خالی کردن مواد در ۱/۳ کروئال کانال به کار بگیرید . از مقدار کافی حلال گوتا هم استفاده ببرید .
- * لازم به ذکر است، در فایل‌های ریتریتمنت فقط D_۱ نوک برنده و فعال دارد .
- ۴- فایل D_۲ را برای ۱/۳ مدیال و پس از آن فایل D_۳ برای خارج کردن ۱/۳ اپیکالی مواد پر شده قبلی کانال به کار بگیرید .
- ۵- در موارد برخورد با آناتومی پیچیده کانال گاهی لازم است با یک فایل دستی به فایل D_۳ کمک شود .
- ۶- مرتب فلوت های فایل ها چک شود و اگر مواد پر کردنی در آنها دیده می شود ، هم فلوت ها تمیز شوند و هم به فایلینگ ادامه داده شود تا کانال هر چه بیشتر تمیز شود .
- ۷- در نهایت اندوی خود را با فایل های اندو تکمیل کنید .



M3 Retreatment file

فایل	سایز	تقارب	سرعت	تورک	طول
M3 RT 1	30	9 %	350	2	16
M3 RT 2	25	8 %	350	2	18
M3 RT 3	20	7 %	350	2	22

M3 - L Platinum

Rotary one file system

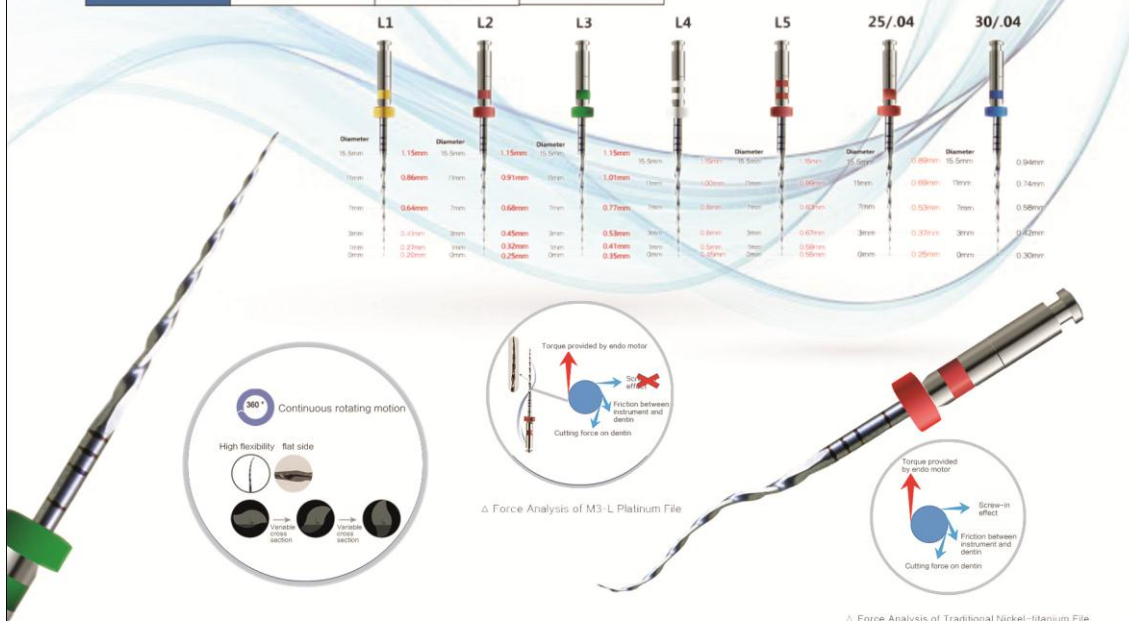


خصویات :

- * قدرت برش بالا به همراه خارج کردن موثر دبری ها از کانال
- * دارای نوک سیف و انعطاف پذیری بالا
- * حرکت به صورت رسیپروکال و روتاری
- * قابلیت استفاده به صورت تک فایلی

M3-L Platinum Reciprocating one file system

فایل	سایز	تقارب	Mode
M3-L P 201	20	7 %	Reciprocating (CW 180° CCW 60°)
M3-L P 202	25	8 %	
M3-L P 203	35	8 %	



مراحل کار با فایل‌های M3 L Platinum

انتخاب فایل

ابتدا باید یک آشنایی و ارزیابی کلی در موارد طول و اندازه و میزان کرو کانال ریشه صورت گیرد .

K file استیل مناسب , میتواند راهنمای خوبی برای انتخاب سایز مناسب فایل M3 – L – P باشد , بدین صورت که :

- ۱- اگر فضای کافی درون کانال برای ورود به فایل ۱۰ استیل وجود نداشته باشد , M3 – L – P₁ (زرد رنگ) با سرعت 500rpm و تورک $2n/cm^2$ انتخاب مناسب است .
- ۲- برای کانالهای نرمال ؛ M3 – L – P₂ (قرمز رنگ) با سرعت 500rpm و تورک $2n/cm^2$ مناسب است .
- ۳- اگر فضای کافی برای K file 20 استیل وجود داشته باشد M3 – L – P₃ (سبزرنگ) با سرعت 500rpm و تورک $2n/cm^2$ مناسب است .
- ۴- برای دندانهای قدامی لطفاً از فایل M3 – L – P₄ (45*6) (سفید رنگ) یا M3 – L – P₅ (55*6) (قرمز رنگ) با سرعت 500rpm و تورک $2n/cm^2$ استفاده شود .
- ۵- برای دندانهای با کرو شدید (بیش از 45°) لطفاً از فایل M3 – L – P01-1 (قرمز و $25/4$) و یا M3 – L – P01-2 (آبی $30/4$) با سرعت 500rpm و تورک $2n/cm^2$ استفاده شود .

روش کار M3 – L – Platinum

- ۱- از یک فایل دستی K فایل , سایز مناسب برای ایجاد طول کارکرد استفاده نمایید .
- ۲- یک فایل پلاتینیوم مناسب انتخاب شود و با همان فایل به طول کارکرد برسید . اگر فضای کافی داخل کانال وجود نداشت , با رسیدن به طول کارکرد با دشواری همراه بود , از اریفیس شیپر و پت فایل استفاده شود .
- ۳- همزمان با فایلینگ , پس از یک پیشروی $3,4$ میلیمتری فایل خارج شود و به مقدار زیاد و مرتباً ایریگیشن صورت گیرد

ملاحظات :

- ۱- اگر در حین وارد کردن عمیق تر فایل احساس یک مقاومت به وجود آمد عمل brushing حین خارج کردن فایل , توصیه می شود .
- ۲- سپس در هر نفوذ $3-4$ میلیمتری فایل , فایل را درآورده , شستشوی فراوان داده شود و recapitulation صورت گیرد .
- ۳- M3 – L – Platinum یک سیستم تک فایلی است , آماده سازی کانال با پت فایل ۲۰ برای ایمنی بیشتر توصیه می گردد .



M3 Path File

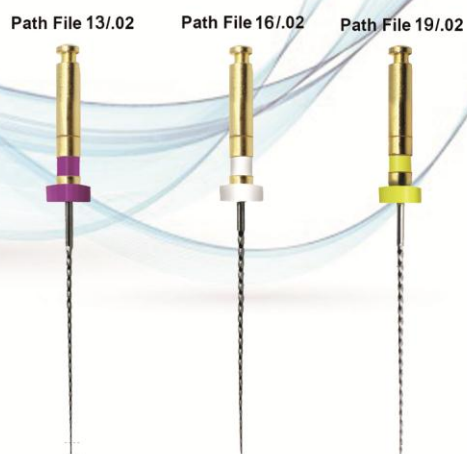
Build Glide Path for Treatment

خصوصیات :

- * روتاری glid path
- * انعطاف پذیری بیشتر نسبت به K file ها
- * سرعت و کیفیت بالاتر در حین کار نسبت به K file ها

M3 Path file system

فایل	سایز	تقارب	۲۱m	۲۵m	۳۱m	speed	Torque
M3 path 1	13	2 %	✓	✓	✓	300rpm	1
M3 path 2	16	2 %	✓	✓	✓	300rpm	1
M3 Path 3	19	2 %	✓	✓	✓	300rpm	1



M3-TP Tip Enlarger

خصوصیات :

* فایل های بسیار عالی که پس از آماده سازی کانال با Enlargement بیشتر اپکس کانال ریشه دندان در مواردی که آماده سازی بیشتر اپیکال لازم است به کار می روند .



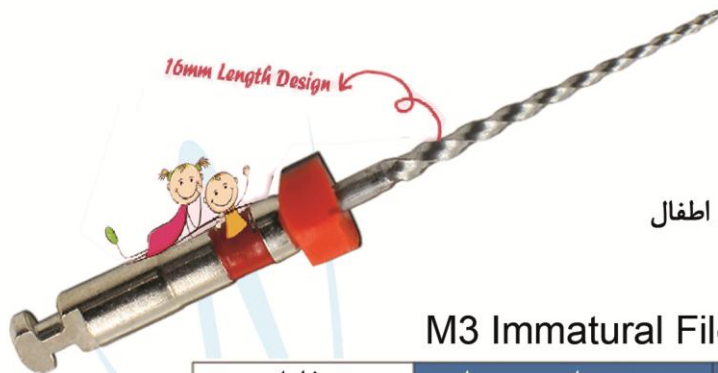
30/02	35/02	40/02	45/02	50/02	60/02
Diameter	Diameter	Diameter	Diameter	Diameter	Diameter
15mm 0.60	15mm 0.65	15mm 0.70	15mm 0.75	15mm 0.80	15mm 0.85
11mm 0.52	11mm 0.57	11mm 0.62	11mm 0.67	11mm 0.72	11mm 0.77
7mm 0.44	7mm 0.49	7mm 0.54	7mm 0.59	7mm 0.64	7mm 0.69
3mm 0.36	3mm 0.41	3mm 0.46	3mm 0.51	3mm 0.56	3mm 0.61
1mm 0.32	1mm 0.37	1mm 0.42	1mm 0.47	1mm 0.52	1mm 0.57
0mm 0.30	0mm 0.35	0mm 0.40	0mm 0.45	0mm 0.50	0mm 0.55



TIP	Taper	Speed	Torque
#30	2	350	1.5
#35	2	350	1.5
#40	2	350	1.5
#45	2	350	1.5
#50	2	350	1.5
#60	2	350	1.5

M3 Immatural File

New Generation Design For Baby Teeth



خصوصیات :

- * فایل ۱۶ میلیمتری
- * حافظه دار
- * مناسب برای پالپکتومی اطفال

M3 Immatural File

فایل	سایز	تقارب	طول	speed	Torque
M3 immatural 1	20	4 %	16mm	350rpm	1.5
M3 immatural 2	25	4 %	16mm	350rpm	1.5
M3 immatural 3	30	4 %	16mm	350rpm	1.5



M3 Max



خصوصیات :

- * طراحی منحصر به فرد
- * اصطکاک کمتر
- * مناسب ترین سایز برای ایریگیشن (۲۵)

راهنمای مصرف :

- ۱- M3-max فایلی است که باید پس از آماده سازی کانال حداقل تا ۲۵ یا ۳۰ استفاده شود .
- ۲- از هیپوکلرید سدیم سرد استفاده کنید تا فایل M3-max خنک شود .
- ۳- M3-max را داخل کانال لبریز از هیپوکلریت خنک قرار دهید .
- ۴- اندو موتور را با سرعت 800-1000rpm و تورک 1N/cm^2 به کاراندازید و اجازه دهید که با حرکت جارویی ۱ دقیقه کار کند .
- ۵- پس از ۱ دقیقه کانال را شستشو داده و خشک کنید، اکنون میتوانید آبچوریشن انجام دهید .
- ۶- طریقه استریل کردن M3-max همانند دیگر فایل های روتاری است .
- ۷- تا ۳۰ کانال قابلیت کاربرد دارد .

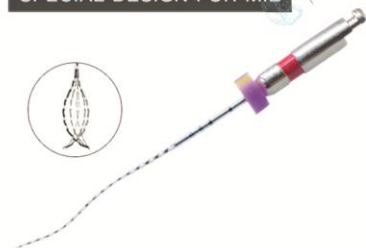


	M3-MAX
MODEL	# 25
SPEED	800- 1000 rpm
TORQUE	1 N.CM

DURABILITY



SPECIAL DESIGN FOR MIE



M3 Ultrasonic

C&M tech cleaning files , highly resistant to cyclic fatigue

خصوصیات :

* اولتراسونیک با ایجاد حرکت گردابی (Acoustic streaming) در محلول شستشو و همچنین حباب زایی منجر به کنده شدن اسمیرلایر و خروج آن از کانال می شود .
* فایل های اولتراسونیک کاربردهای مختلف دیگری هم دارد مانند ، خارج کردن فایل شکسته و پست ، ...

راهنمای مصرف :

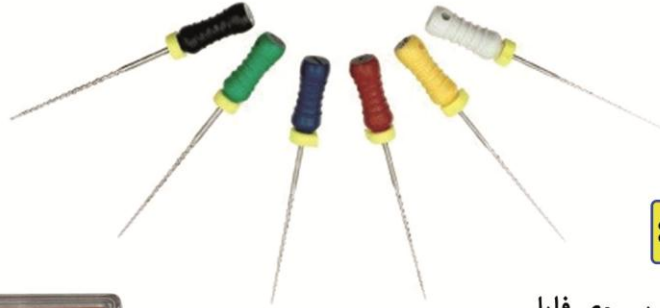
- ۱- قبل استفاده از فایل اولتراسون جهت جلوگیری از عفونت ، آن را استریل کنید .
- ۲- یک فایل اولتراسون متناسب با کانال آماده شده انتخاب شود .
- ۳- فایل اولتراسون را با مایع شستشوی کانال به کار ببرید .
- ۴- فایل اولتراسون را قبل از اینکه داخل کانال برده شود، بیرون از دهان به کار اندازید تا مطمئن شوید دیستورشن ندارد .
- ۵- پس از استفاده از اولتراسون کانال را شستشوی فراوان دهید تا دبری ها و مواد اضافی از کانال خارج شود .



25 mm
#15
#20
#25
#30
#35
#40



K - Files



خصوصیات :



- * شماره گذاری بر روی فایل
- * کدگذاری رنگی بر اساس استاندارد iso
- * لبه تیز با سطح صیقلی
- * دسته شیاردار و طراحی ارگونومیک برای جلوگیری از لغزش
- * تیپر یکسان ۲٪ مطابق با استانداردهای iso
- * یونایتد دنتال دو مدل K File ارائه میدهد :

-Stainless Steel K File

-Nickel Titanium K File

- * همه K File ها با سطح مقطع مربع و تیپر ۲٪ طراحی شده و قسمت موثر کاربردی آنها براساس استاندارد iso ساخته میشود .

Stainless Steel K files

	Stainless Steel K files			
	21mm	25mm	28mm	31mm
6	SSK2106	SSK2506	SSK2806	SSK3106
8	SSK2108	SSK2508	SSK2808	SSK3108
10	SSK2110	SSK2510	SSK2810	SSK3110
15	SSK2115	SSK2515	SSK2815	SSK3115
20	SSK2120	SSK2520	SSK2820	SSK3120
25	SSK2125	SSK2525	SSK2825	SSK3125
30	SSK2130	SSK2530	SSK2830	SSK3130
35	SSK2135	SSK2535	SSK2835	SSK3135
40	SSK2140	SSK2540	SSK2840	SSK3140
15-40	SSK2101	SSK2501	SSK2801	SSK3101
45	SSK2145	SSK2545	SSK2845	SSK3145
50	SSK2150	SSK2550	SSK2850	SSK3150
55	SSK2155	SSK2555	SSK2855	SSK3155
60	SSK2160	SSK2560	SSK2860	SSK3160
70	SSK2170	SSK2570	SSK2870	SSK3170
80	SSK2180	SSK2580	SSK2880	SSK3180
45-80	SSK2102	SSK2502	SSK2802	SSK3102

Size 90-140 are available,
but built to orders

Nickel Titanium K files

	Ni-Ti K files			
	21mm	25mm	28mm	31mm
6	NTK2106	NTK2506	NTK2806	NTK3106
8	NTK2108	NTK2508	NTK2808	NTK3108
10	NTK2110	NTK2510	NTK2810	NTK3110
15	NTK2115	NTK2515	NTK2815	NTK3115
20	NTK2120	NTK2520	NTK2820	NTK3120
25	NTK2125	NTK2525	NTK2825	NTK3125
30	NTK2130	NTK2530	NTK2830	NTK3130
35	NTK2135	NTK2535	NTK2835	NTK3135
40	NTK2140	NTK2540	NTK2840	NTK3140
15-40	NTK2101	NTK2501	NTK2801	NTK3101
45	NTK2145	NTK2545	NTK2845	NTK3145
50	NTK2150	NTK2550	NTK2850	NTK3150
55	NTK2155	NTK2555	NTK2855	NTK3155
60	NTK2160	NTK2560	NTK2860	NTK3160
70	NTK2170	NTK2570	NTK2870	NTK3170
80	NTK2180	NTK2580	NTK2880	NTK3180
45-80	NTK2102	NTK2502	NTK2802	NTK3102

Size 90-140 are available,
but built to orders

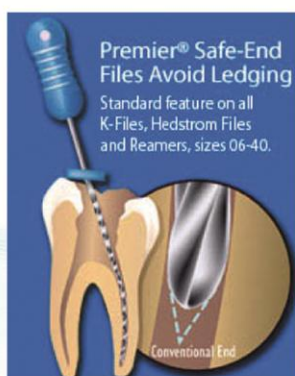
H Files

Handstrom Files



خصوصیات :

- * شماره گذاری بر روی فایل
- * کدگذاری رنگی بر اساس استاندارد iso
- * لبه تیز با سطح صیقلی
- * دسته شیاردار و طراحی ارگونومیک برای جلوگیری از لغزش
- * تیپر یکسان ۲٪ مطابق با استانداردهای iso
- * یونایتد دنتال دو مدل K File ارائه میدهد :



1-Stainless Steel H 304

2-Nickel Titanium Hedstrom file

- * همه H File ها با سطح مقطع ۲٪ و تیپر ۲٪ طراحی شده و قسمت موثر کاربردی آنها براساس استاندارد iso ساخته میشود .

Nickel Titanium H files

Ni-Ti H files				
	21mm	25mm	28mm	31mm
6	NTH2106	NTH2506	NTH2806	NTH3106
8	NTH2108	NTH2508	NTH2808	NTH3108
10	NTH2110	NTH2510	NTH2810	NTH3110
15	NTH2115	NTH2515	NTH2815	NTH3115
20	NTH2120	NTH2520	NTH2820	NTH3120
25	NTH2125	NTH2525	NTH2825	NTH3125
30	NTH2130	NTH2530	NTH2830	NTH3130
35	NTH2135	NTH2535	NTH2835	NTH3135
40	NTH2140	NTH2540	NTH2840	NTH3140
15-40	NTH2101	NTH2501	NTH2801	NTH3101
45	NTH2145	NTH2545	NTH2845	NTH3145
50	NTH2150	NTH2550	NTH2850	NTH3150
55	NTH2155	NTH2555	NTH2855	NTH3155
60	NTH2160	NTH2560	NTH2860	NTH3160
70	NTH2170	NTH2570	NTH2870	NTH3170
80	NTH2180	NTH2580	NTH2880	NTH3180
45-80	NTH2102	NTH2502	NTH2802	NTH3102

Size 90-140 are available, but built to orders

Stainless Steel H files

Stainless Steel H files				
	21mm	25mm	28mm	31mm
6	SSH2106	SSH2506	SSH2806	SSH3106
8	SSH2108	SSH2508	SSH2808	SSH3108
10	SSH2110	SSH2510	SSH2810	SSH3110
15	SSH2115	SSH2515	SSH2815	SSH3115
20	SSH2120	SSH2520	SSH2820	SSH3120
25	SSH2125	SSH2525	SSH2825	SSH3125
30	SSH2130	SSH2530	SSH2830	SSH3130
35	SSH2135	SSH2535	SSH2835	SSH3135
40	SSH2140	SSH2540	SSH2840	SSH3140
15-40	SSH2101	SSH2501	SSH2801	SSH3101
45	SSH2145	SSH2545	SSH2845	SSH3145
50	SSH2150	SSH2550	SSH2850	SSH3150
55	SSH2155	SSH2555	SSH2855	SSH3155
60	SSH2160	SSH2560	SSH2860	SSH3160
70	SSH2170	SSH2570	SSH2870	SSH3170
80	SSH2180	SSH2580	SSH2880	SSH3180
45-80	SSH2102	SSH2502	SSH2802	SSH3102

Size 90-140 are available, but built to orders



Gates Giddon



Peeso Giddon



		Assorted	Assorted	Assorted	Assorted	Assorted	Assorted	Assorted
Peeso Reamers	28mm	PR-2800	PR-2801	PR-2802	PR-2803	PR-2804	PR-2805	PR-2806
	32mm	PR-3200	PR-3201	PR-3202	PR-3203	PR-3204	PR-3205	PR-3206
	38mm	PR-3800	PR-3801	PR-3802	PR-3803	PR-3804	PR-3805	PR-3806
Gates Gliddons	28mm	GG-2800	GG-2801	GG-2802	GG-2803	GG-2804	GG-2805	GG-2806
	32mm	GG-3200	GG-3201	GG-3202	GG-3203	GG-3204	GG-3205	GG-3206
	38mm	GG-3800	GG-3801	GG-3802	GG-3803	GG-3804	GG-3805	GG-3806

Barbed Broaches



Spreaders



Stainless steel Reamers, Pluggers, Spreaders

	Stainless Steel Reamers				Stainless Steel Spreaders				Stainless Steel Pluggers			
	21mm	25mm	28mm	31mm	21mm	25mm	28mm	31mm	21mm	25mm	28mm	31mm
6	SSR2106	SSR2506	SSR2806	SSR3106	SSS2106	SSS2506	SSS2806	SSS3106	SSP2106	SSP2506	SSP2806	SSP3106
8	SSR2108	SSR2508	SSR2808	SSR3108	SSS2108	SSS2508	SSS2808	SSS3108	SSP2108	SSP2508	SSP2808	SSP3108
10	SSR2110	SSR2510	SSR2810	SSR3110	SSS2110	SSS2510	SSS2810	SSS3110	SSP2110	SSP2510	SSP2810	SSP3110
15	SSR2115	SSR2515	SSR2815	SSR3115	SSS2115	SSS2515	SSS2815	SSS3115	SSP2115	SSP2515	SSP2815	SSP3115
20	SSH2120	SSH2520	SSH2820	SSH3120	SSS2120	SSS2520	SSS2820	SSS3120	SSP2120	SSP2520	SSP2820	SSP3120
25	SSH2125	SSH2525	SSH2825	SSH3125	SSS2125	SSS2525	SSS2825	SSS3125	SSP2125	SSP2525	SSP2825	SSP3125
30	SSH2130	SSH2530	SSH2830	SSH3130	SSS2130	SSS2530	SSS2830	SSS3130	SSP2130	SSP2530	SSP2830	SSP3130
35	SSH2135	SSH2535	SSH2835	SSH3135	SSS2135	SSS2535	SSS2835	SSS3135	SSP2135	SSP2535	SSP2835	SSP3135
40	SSH2140	SSH2540	SSH2840	SSH3140	SSS2140	SSS2540	SSS2840	SSS3140	SSP2140	SSP2540	SSP2840	SSP3140
15-40	SSH2101	SSH2501	SSH2801	SSH3101	SSS2101	SSS2501	SSS2801	SSS3101	SSP2101	SSP2501	SSP2801	SSP3101
45	SSH2145	SSH2545	SSH2845	SSH3145	SSS2145	SSS2545	SSS2845	SSS3145	SSP2145	SSP2545	SSP2845	SSP3145
50	SSH2150	SSH2550	SSH2850	SSH3150	SSS2150	SSS2550	SSS2850	SSS3150	SSP2150	SSP2550	SSP2850	SSP3150
55	SSH2155	SSH2555	SSH2855	SSH3155	SSS2155	SSS2555	SSS2855	SSS3155	SSP2155	SSP2555	SSP2855	SSP3155
60	SSH2160	SSH2560	SSH2860	SSH3160	SSS2160	SSS2560	SSS2860	SSS3160	SSP2160	SSP2560	SSP2860	SSP3160
70	SSH2170	SSH2570	SSH2870	SSH3170	SSS2170	SSS2570	SSS2870	SSS3170	SSP2170	SSP2570	SSP2870	SSP3170
80	SSH2180	SSH2580	SSH2880	SSH3180	SSS2180	SSS2580	SSS2880	SSS3180	SSP2180	SSP2580	SSP2880	SSP3180
45-80	SSH2102	SSH2502	SSH2802	SSH3102	SSS2102	SSS2502	SSS2802	SSS3102	SSP2102	SSP2502	SSP2802	SSP3102

Size 90-140 are available, but built to orders

Size 90-140 are available, but built to orders

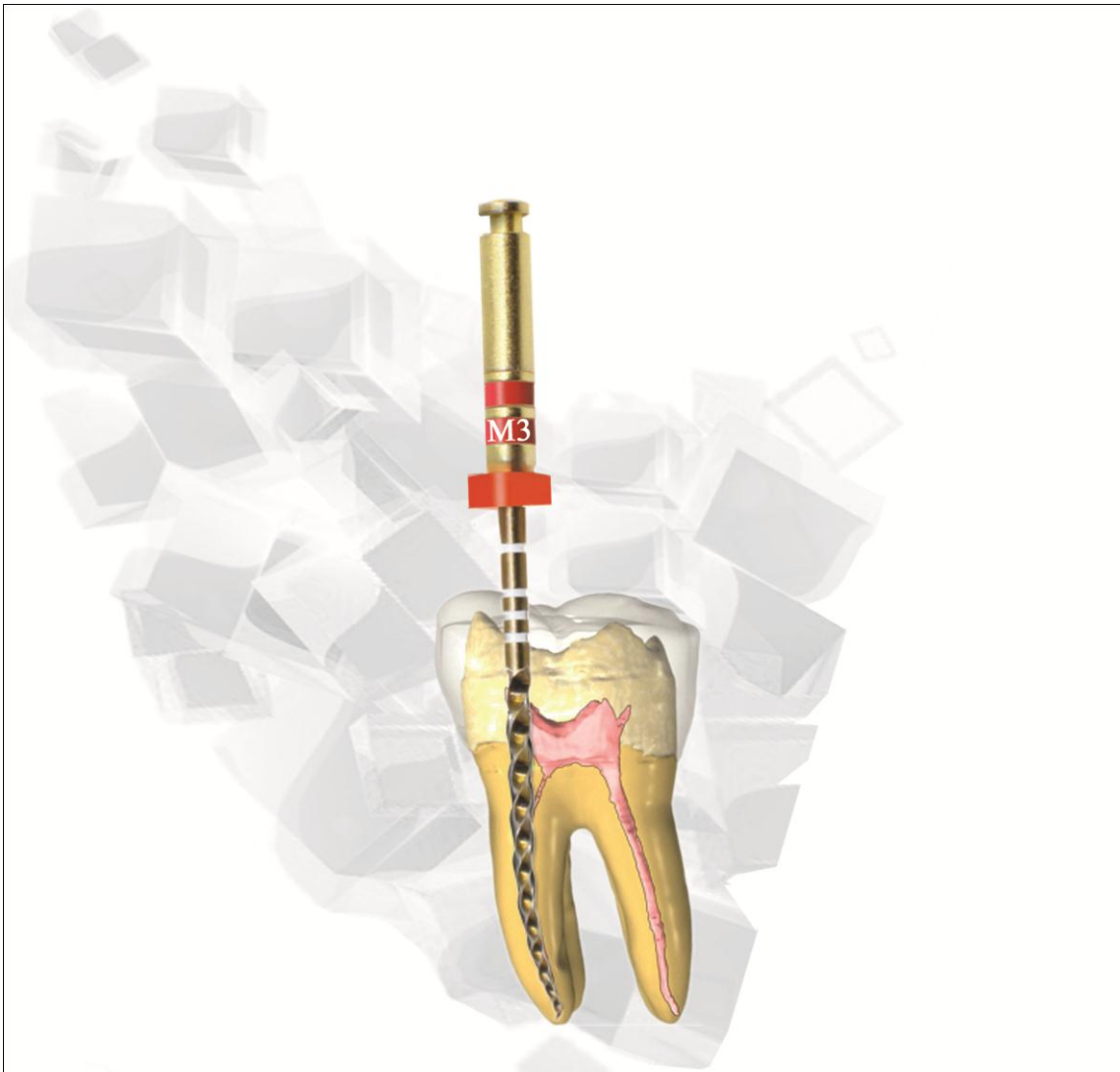
Size 90-140 are available, but built to orders

Nickel Titanium Reamers, Pluggers, Spreaders

	Ni-Ti Reamers				Ni-Ti Pluggers				Ni-Ti Spreaders			
	21mm	25mm	28mm	31mm	21mm	25mm	28mm	31mm	21mm	25mm	28mm	31mm
6	NTR106	NTR2506	NTR2806	NTR3106	NTP2106	NTP2506	NTP2806	NTP3106	NTS2106	NTS2506	NTS2806	NTS3106
8	NTR108	NTR2508	NTR2808	NTR3108	NTP2108	NTP2508	NTP2808	NTP3108	NTS2108	NTS2508	NTS2808	NTS3108
10	NTR110	NTR2510	NTR2810	NTR3110	NTP2110	NTP2510	NTP2810	NTP3110	NTS2110	NTS2510	NTS2810	NTS3110
15	NTR115	NTR2515	NTR2815	NTR3115	NTP2115	NTP2515	NTP2815	NTP3115	NTS2115	NTS2515	NTS2815	NTS3115
20	NTR120	NTR2520	NTR2820	NTR3120	NTP2120	NTP2520	NTP2820	NTP3120	NTS2120	NTS2520	NTS2820	NTS3120
25	NTR125	NTR2525	NTR2825	NTR3125	NTP2125	NTP2525	NTP2825	NTP3125	NTS2125	NTS2525	NTS2825	NTS3125
30	NTR130	NTR2530	NTR2830	NTR3130	NTP2130	NTP2530	NTP2830	NTP3130	NTS2130	NTS2530	NTS2830	NTS3130
35	NTR135	NTR2535	NTR2835	NTR3135	NTP2135	NTP2535	NTP2835	NTP3135	NTS2135	NTS2535	NTS2835	NTS3135
40	NTR140	NTR2540	NTR2840	NTR3140	NTP2140	NTP2540	NTP2840	NTP3140	NTS2140	NTS2540	NTS2840	NTS3140
15-40	NTR2101	NTR2501	NTR2801	NTR3101	NTP2101	NTP2501	NTP2801	NTP3101	NTS2101	NTS2501	NTS2801	NTS3101
45	NTR2145	NTR2545	NTR2845	NTR3145	NTP2145	NTP2545	NTP2845	NTP3145	NTS2145	NTS2545	NTS2845	NTS3145
50	NTR2150	NTR2550	NTR2850	NTR3150	NTP2150	NTP2550	NTP2850	NTP3150	NTS2150	NTS2550	NTS2850	NTS3150
55	NTR2155	NTR2555	NTR2855	NTR3155	NTP2155	NTP2555	NTP2855	NTP3155	NTS2155	NTS2555	NTS2855	NTS3155
60	NTR2160	NTR2560	NTR2860	NTR3160	NTP2160	NTP2560	NTP2860	NTP3160	NTS2160	NTS2560	NTS2860	NTS3160
70	NTR2170	NTR2570	NTR2870	NTR3170	NTP2170	NTP2570	NTP2870	NTP3170	NTS2170	NTS2570	NTS2870	NTS3170
80	NTR2180	NTR2580	NTR2880	NTR3180	NTP2180	NTP2580	NTP2880	NTP3180	NTS2180	NTS2580	NTS2880	NTS3180
45-80	NTR2102	NTR2502	NTR2802	NTR3102	NTP2102	NTP2502	NTP2802	NTP3102	NTS2102	NTS2502	NTS2802	NTS3102

Size 90-140 are available, but built to orders





G . T . A

تهران , میدان توحید , ستارخان , خیابان آفرند , پلاک ۷۵

۰۲۱: ۶۶۹۱۸۷۷۷-۶۶۹۱۶۵۰۵

www.goltebdental.com

